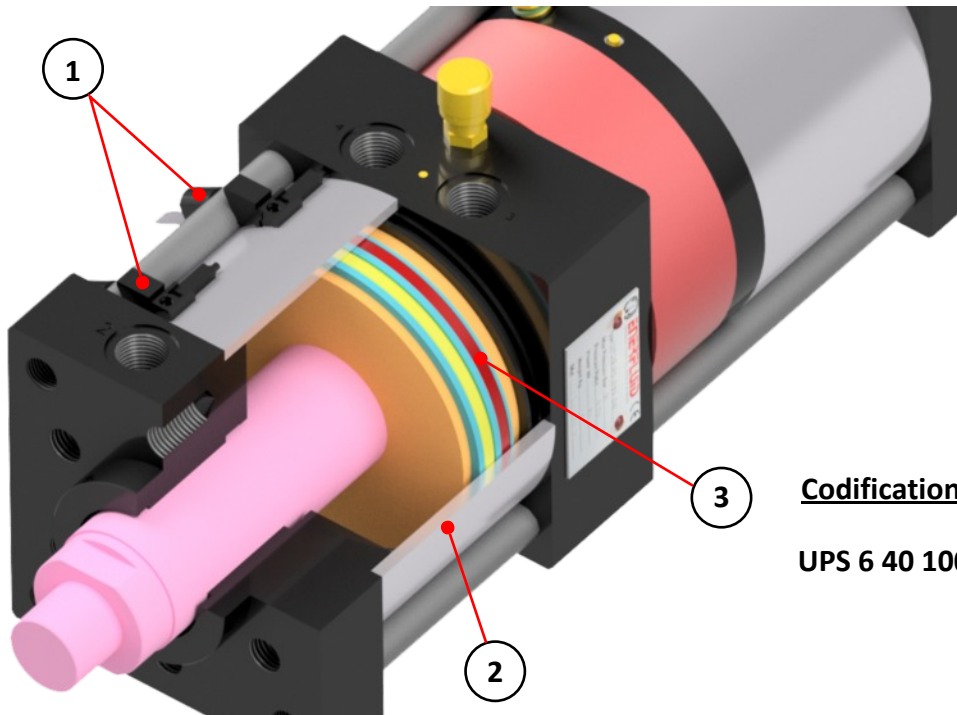


Unité de Puissance Pneumo-Hydraulique

Détection Magnétique (M)

Principe: Un aimant permanent est associé au piston tige qui est détecté par des capteurs à travers un tube en Inox



1. Capteur magnétique
2. Tube Inox
3. Anneau Magnétique

AVANTAGES:

- *Possibilité d'implantation de capteurs magnétique pour détecter la position Haute et Basse du piston pneumatique
- *Pas de diminution de la course totale
- *Plus d'oxydation dans les tubes

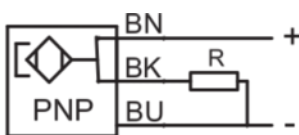
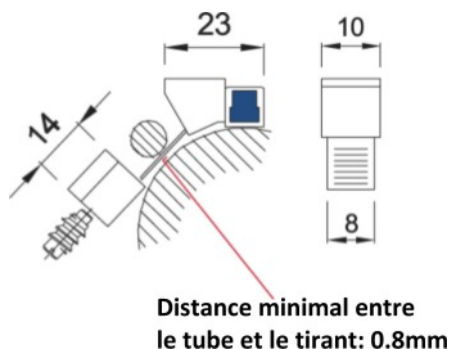
Codification (Exemple)

UPS 6 40 100 6 NG **M**

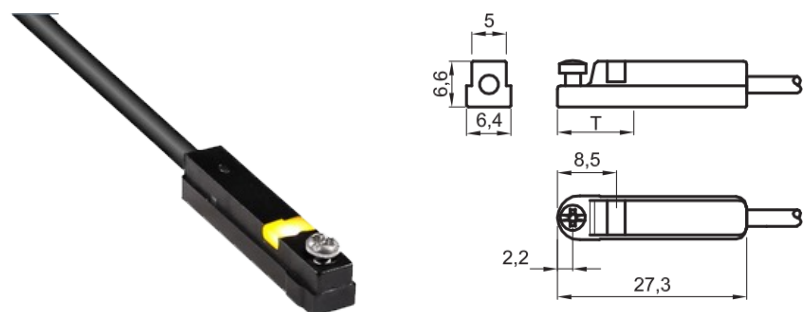
- : Sans détection magnétique
- M: Avec détection magnétique

Accessoires

Fixation de Capteur (FA 50-02)



Capteur Magnétique (F86E2T)



Montage facile
 Petites dimensions. Longue vie électrique
 Conçu pour les vérins avec tirants.
 Sensibilité standard appropriée pour la plupart des vérins
 Matériel du Corps: Polyamide
 Centre de la zone de sensibilité: T≈10mm

Nota: Modèle Magnétique seulement pour les modèles de UP20 à UP150