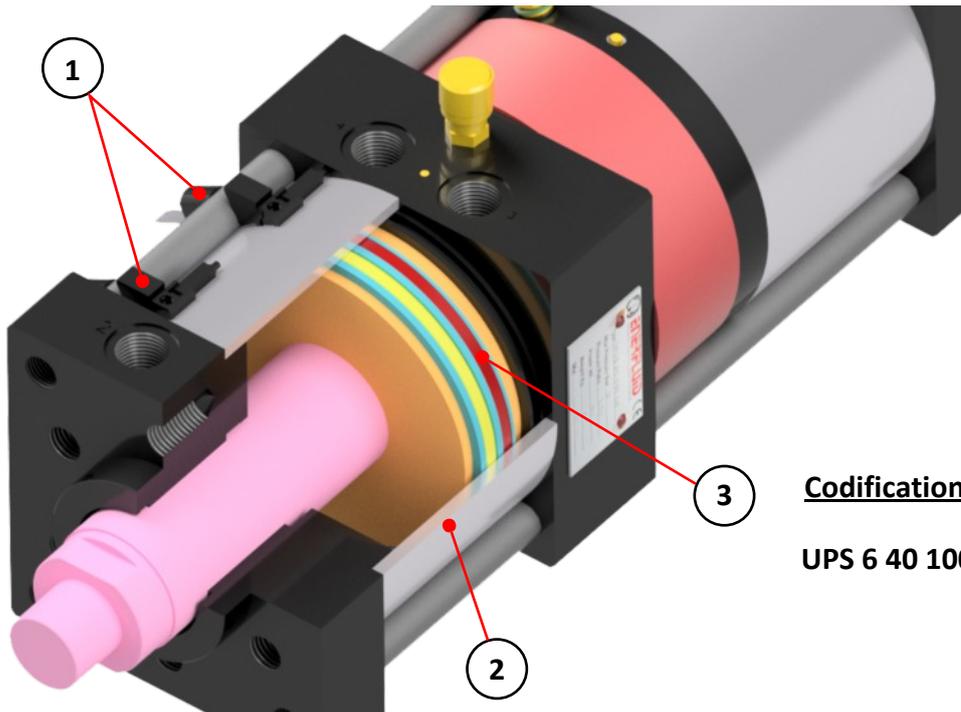


# Unité de Puissance Pneumo-Hydraulique

## Détection Magnétique (M)

**Principe:** Un aimant permanent est associé au piston tige qui est détecté par des capteurs à travers un tube en Inox



1. Capteur magnétique
2. Tube Inox
3. Anneau Magnétique

**AVANTAGES:**

- \*Possibilité d'implantation de capteurs magnétique pour détecter la position Haute et Basse du piston pneumatique
- \*Pas de diminution de la course totale
- \*Plus d'oxydation dans les tubes

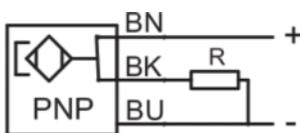
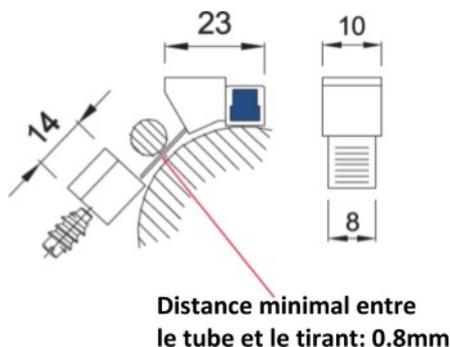
**Codification ( Exemple )**

UPS 6 40 100 6 NG **M**

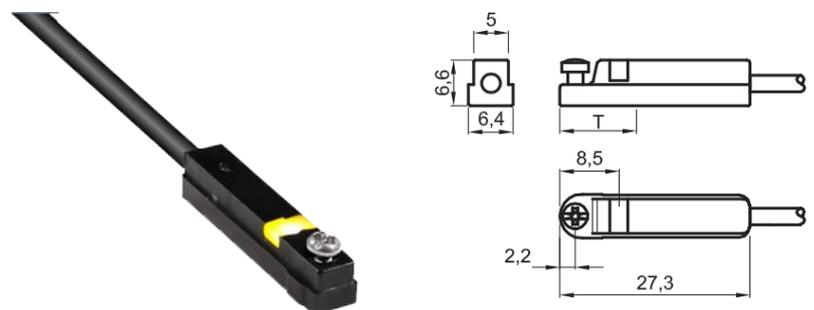
- : Sans détection magnétique
- M: Avec détection magnétique

**Accessoires**

**Fixation de Capteur ( FA 50-02)**



**Capteur Magnétique ( F86E2T)**



Montage facile

Petites dimensions. Longue vie électrique

Conçu pour les vérins avec tirants.

Sensibilité standard appropriée pour la plupart des vérins

Matériel du Corps: Polyamide

Centre de la zone de sensibilité: T≈10mm

**Nota: Modèle Magnétique seulement pour les modèles de UP20 à UP150**